

Thiết kế nhỏ gọn
Hiệu năng mạnh mẽ
Độ chính xác cao



Agera[®] L2

Bước Đột Phá Trong Công Nghệ Đo Màu

Agera L2 mang đến độ chính xác màu đạt chuẩn tham chiếu. Được thiết kế cho dung sai chặt chẽ và độ tin cậy dài hạn, Agera L2 tích hợp nguồn sáng D65 đạt chứng nhận CIE Grade "A", hiệu suất vượt trội khi đo mẫu có độ phản xạ thấp, vùng đo lớn nhất trong ngành, cùng PC tích hợp sẵn để xử lý và lưu trữ dữ liệu trực tiếp trên thiết bị.

KHÁM PHÁ THIẾT BỊ MỚI Agera®...L2



Agera L2 là giải pháp đo màu lý tưởng cho ngành nhựa, tái chế nhựa, bao bì, vật liệu phản quang và an toàn, dệt may, sơn – lớp phủ, dược phẩm, hóa dầu, giấy và các vật liệu liên quan, đặc biệt phù hợp với các mẫu có độ phản xạ từ 20% trở xuống.

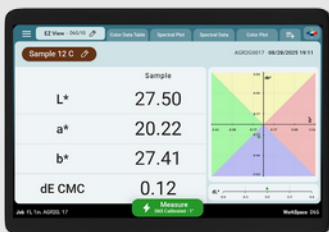


Khám phá toàn bộ các tính năng và lợi ích của Agera L2.



Sức Mạnh Thiết Kế Chuyên Biệt Cho Các Ngành Công Nghiệp Trọng Yếu

Agera L2 được thiết kế theo cấu hình đo $0^\circ/45^\circ$ dạng circumferential (0/45c), đáp ứng chuẩn đo tham chiếu. Thiết bị mang lại độ chính xác màu cao cho các ứng dụng yêu cầu khắt khe, nơi dung sai nghiêm ngặt và sự đồng thuận thị giác đóng vai trò then chốt.

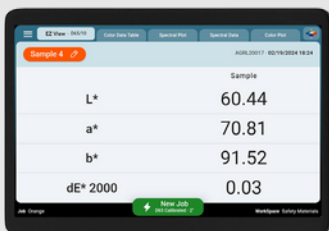


Đơn Giản Hóa Trải Nghiệm Vận Hành

Phần mềm Essentials L2 cung cấp giao diện rõ ràng, tối ưu cho thao tác cảm ứng, hỗ trợ ra quyết định nhanh với thời gian đào tạo tối thiểu, đồng thời vẫn đáp ứng đầy đủ các tính năng nâng cao khi cần thiết.

PC Tích Hợp Sẵn

Hoạt động như một trạm làm việc đo màu độc lập hoàn toàn, được trang bị khả năng xử lý và lưu trữ mạnh mẽ ngay trên thiết bị, đủ để lưu trữ lên đến 4 triệu phép đo. Không cần máy tính bên ngoài cho các tác vụ đo, phân tích, lưu trữ dữ liệu hay lập báo cáo.



Nguồn Sáng Ban Ngày D65 Chuẩn Thực

Nguồn sáng D65 CIE cấp Grade "A" được chứng nhận mang lại kết quả đo đồng nhất nhất với cảm nhận thị giác của người dùng và khách hàng, đảm bảo độ chính xác thị giác nhất quán và độ tin cậy cao giữa các phòng thí nghiệm, dây chuyền sản xuất và địa điểm khác nhau theo thời gian.

TEXTILES

pharmaceuticals

packaging

Neon Clothing

safety apparel

retroreflectives

DOT signage

PETROCHEMICALS

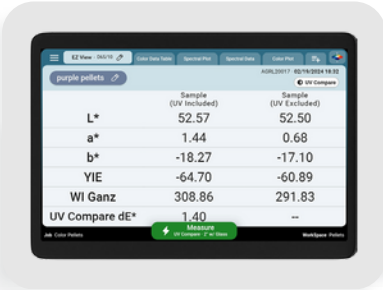
sports brands

PLASTICS



Hiệu Suất Tối Ưu Cho Các Mẫu Tối Và Mẫu Khó Đánh Giá

Cải thiện độ chính xác và mức độ tương quan thị giác gấp 6 lần đối với các mẫu có độ phản xạ dưới 20%, cho phép đo màu tin cậy các vật liệu tối, phức tạp và nhạy cảm về thị giác, nơi độ phản xạ thấp và sự khác biệt màu rất tinh tế.

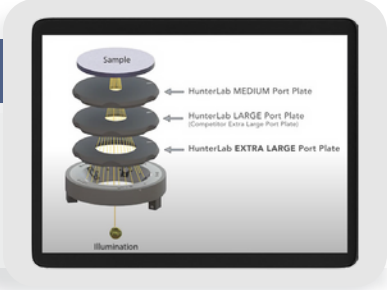


Độ Chính Xác Cao Cho Các Mẫu Có Huỳnh Quang

Đảm bảo đo màu chính xác cho các vật liệu phản quang và vật liệu có chất làm trắng quang học khó đo, nhờ nguồn sáng D65 chuẩn thực kết hợp với hiệu chuẩn UV được kiểm soát chặt chẽ.

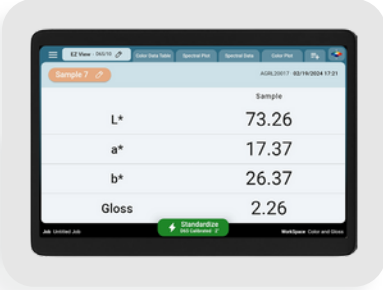
Vùng Quan Sát Siêu Lớn

Vùng đo đơn lớn nhất hiện có. Diện tích đo lớn hơn từ 4 đến 16 lần so với các thiết bị thông thường, giúp cải thiện độ lặp lại và giảm nhu cầu lấy trung bình khi đo các vật liệu có bề mặt nhám, hoa văn hoặc tính định hướng.



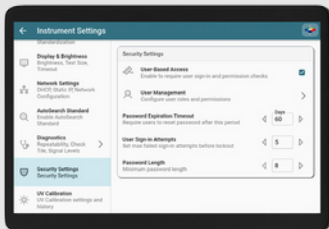
Tích Hợp Ghi Màn Hình Và Camera Quan Sát Mẫu

Xác nhận việc đặt mẫu đúng vị trí, đồng thời chụp hình ảnh chất lượng cao cho mỗi phép đo và lưu hình ảnh mẫu kèm theo dữ liệu đo. Tính năng này hỗ trợ truy xuất nguồn gốc, đào tạo người vận hành và duy trì quy trình đo nhất quán.



Đo Đồng Thời Màu Sắc Và Độ Bóng 60°

Báo cáo đồng thời cả hai giá trị trong một lần đo, giúp đơn giản hóa quy trình, giảm số bước thao tác và tối ưu việc thu thập cũng như báo cáo dữ liệu.



Thiết Kế Đáp Ứng Toàn Vẹn Dữ Liệu Và Tuân Thủ Quy Định

Hệ thống quản lý người dùng theo vai trò an toàn, ghi nhật ký audit và hỗ trợ tuân thủ 21 CFR Part 11 giúp đáp ứng yêu cầu pháp lý và vận hành hệ thống chất lượng được kiểm soát chặt chẽ.

Thiết Kế Bền Bỉ Cho Đáng Tin Cậy

Hệ thống quang học kín cùng vỏ máy bao bọc hoàn toàn giúp bảo vệ các bộ phận quan trọng khỏi bụi, xơ sợi, bột và sự cố tràn đổ ngoài ý muốn, đảm bảo hiệu năng ổn định và đáng tin cậy trong cả môi trường sản xuất lẫn phòng thí nghiệm.



Xuất Dữ Liệu Và Kết Nối Dữ Liệu Nâng Cao

Trang bị kết nối Ethernet, USB và HDMI, cho phép xuất dữ liệu, kết nối màn hình, bàn phím và chuột, đồng thời tích hợp dễ dàng với các hệ thống LIMS và SPC hiện có.

Liên Hệ

Công ty Cổ Phần Thiết Bị Việt Anh là một trong những nhà phân phối chính thức của HunterLab tại Việt Nam, đồng hành cùng nhiều doanh nghiệp công nghiệp và phòng thí nghiệm, cung cấp giải pháp đo màu chính hãng cùng hỗ trợ kỹ thuật chuyên sâu, tập trung vào độ chính xác và hiệu quả ứng dụng, nhằm mang đến giải pháp phù hợp nhất với yêu cầu cụ thể của từng khách hàng.